

**Multi-layered identity card with high durability.****Publication number:** DE3939864**Publication date:** 1991-06-06**Inventor:** RIEDL JOSEF DIPL ING (DE)**Applicant:** GAO GES AUTOMATION ORG (DE)**Classification:****- International:** *B32B25/08; B32B27/08; B32B27/36; B32B27/40; B42D15/10; G06K19/00; B32B25/00; B32B27/08; B32B27/36; B32B27/40; B42D15/10; G06K19/00; (IPC1-7): B32B27/08; G06K19/02***- European:** B32B27/08; B42D15/10**Application number:** DE19893939864 19891201**Priority number(s):** DE19893939864 19891201**Also published as:**EP0430282 (A2)  
JP3197193 (A)  
EP0430282 (A3)  
EP0430282 (B2)  
EP0430282 (B1)

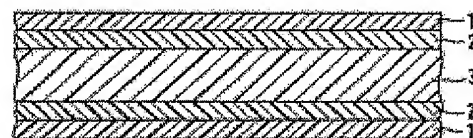
more &gt;&gt;

[Report a data error here](#)

Abstract not available for DE3939864

Abstract of corresponding document: **EP0430282**

Multi-layered solid plastic identity card comprising a laminate of different plastic layers which is particularly resistant to environmental influences and effects of daily use and has high durability. The use of plastics which are stable at high temperatures, such as PC (polycarbonate), for the card core (3) and the outer sheets (1) ensures the dimensional and temperature stability even under extreme environmental conditions and the use of intermediate layers (2) of a thermoplastic elastomer such as TPU (thermoplastic polyurethane) minimises the risk of the card breaking, since these layers absorb stresses and shearing forces and make the card flexible.

**FIG. 1**Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide



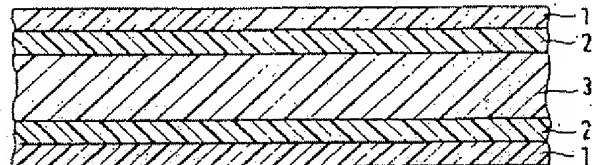
71 Anmelder:  
GAO Gesellschaft für Automation und Organisation  
mbH, 8000 München, DE

74 Vertreter:  
Klunker, H., Dipl.-Ing. Dr.rer.nat.; Schmitt-Nilson, G.,  
Dipl.-Ing. Dr.-Ing.; Hirsch, P., Dipl.-Ing.,  
Pat.-Anwälte, 8000 München

72 Erfinder:  
Riedl, Josef, Dipl.-Ing., 8053 Attenkirchen, DE

54 Mehrschichtige Ausweiskarte mit langer Lebensdauer

Mehrschichtige Vollplastikausweiskarte, bestehend aus einem Laminat unterschiedlicher Kunststoffschichten, die gegen Umwelteinflüsse und Einwirkungen des täglichen Gebrauchs besonders widerstandsfähig ist und eine hohe Lebensdauer aufweist. Durch Verwendung von hochtemperaturstabilen Kunststoffen wie PC (Polycarbonat) für den Kartenkern (3) und die Deckfolien (1) wird die Form- und Temperaturstabilität auch bei extremen Umweltbedingungen sichergestellt, durch Zwischenschichten (2) aus einem thermoplastischen Elastomer wie TPU (thermoplastisches Polyurethan) wird die Bruchgefahr der Karte auf ein Minimum reduziert, da diese Schichten Spannungs- und Scherkräfte aufnehmen und für die Flexibilität der Karte sorgen.



Die Erfindung betrifft eine mehrschichtige Ausweiskarte, bestehend aus einem ein- oder mehrschichtigen Kartenkern und zu beiden Seiten des Kartenkerns angeordneten Schichten unter Verwendung unterschiedlicher Kunststoffschichten.

Ausweiskarten haben mittlerweile eine große Bedeutung erlangt und sind aus dem täglichen Leben nicht mehr wegzudenken. Das Anwendungsspektrum reicht von einfachen Eintrittsausweisen für Veranstaltungen, Betriebsausweisen und Mitgliedskarten bis zu hochwertigen und mit vielfältigen Sicherungstechniken ausgestatteten Kredit- und Scheckkarten.

Entsprechend dem Anwendungsbereich werden an derartige Ausweiskarten unterschiedliche Anforderungen gestellt, sowohl was die Lebensdauer der Karte, die Herstellungs- und Personalisierungskosten als auch den Sicherheitswert betrifft.

Ausweiskarten für einmalige Ereignisse oder Veranstaltungen unterliegen keinen großen Belastungen und können daher, soweit keine praktischen oder repräsentativen Gründe dagegen sprechen, aus Papier hergestellt werden.

An Betriebsausweise und insbesondere an Scheckkarten werden jedoch erheblich höhere Anforderungen gestellt, da sie den Beanspruchungen des täglichen Gebrauchs unterliegen und ihre Funktionsfähigkeit über einen längeren Zeitraum behalten sollen.

Der weitaus größte Teil der im Umlauf befindlichen Ausweiskarten besteht mittlerweile aus Vollplastikkarten, wobei als Kartenmaterial hauptsächlich Polyvinylchlorid (PVC) Verwendung findet, sowohl wegen der relativ geringen Kosten als auch wegen der einfachen Verarbeitbarkeit dieses Materials. Während für Billigkarten und Karten mit kurzer Lebensdauer, soweit aus Kunststoff hergestellt, einschichtige Karten ausreichend sind, werden z. B. im Scheckkartenbereich wegen der erhöhten Anforderungen an die Lebensdauer und Belastbarkeit sowie aus Sicherheitsgründen mehrschichtige Kartenlamine aus unterschiedlichen Kunststoffschichten verwendet.

Ein- oder mehrschichtige Kunststoffkarten aus reinem Hart-PVC sind zwar kostengünstig herzustellen und relativ unempfindlich gegen äußeren Verschleiß wie Kratzer etc.; die mechanische Belastbarkeit, insbesondere bei tiefen Temperaturen, ist jedoch gering, so daß diese Karten unter Biege-Wechsel-Beanspruchungen, wie sie im täglichen Gebrauch häufig auftreten, sehr leicht brechen und damit unbrauchbar werden. Die Lebensdauer derartiger Karten ist daher in der Regel nicht ausreichend, so daß solche Karten nur noch in Sonderfällen eine praktische Bedeutung haben.

Zur Verringerung dieses Problems werden bei den heute gebräuchlichen PVC-Karten in der Regel die äußeren Kartenschichten zwar weiterhin aus Hart-PVC gebildet, für die inneren Schichten werden jedoch modifizierte Hart-PVC-Folien verwendet, die gegenüber Hart-PVC weicher und flexibler sind. Das Kartenlaminat wird dadurch widerstandsfähiger gegen Biege-Wechsel-Belastungen und weist bei normalen Umweltbedingungen und normalem Gebrauch eine Lebensdauer in der Größenordnung von 2 bis 5 Jahren auf.

Bei widrigen Umweltbedingungen wie sehr hohen oder sehr tiefen Temperaturen und insbesondere bei unsachgemäßer Aufbewahrung im täglichen Gebrauch treten jedoch auch bei diesen Ausweiskarten Probleme auf. Niedrige Temperaturen führen zu einer Versprö-

dung des Materials und bei hohen Temperaturen nimmt die Formbeständigkeit rapide ab.

Abgesehen davon, daß bei sehr starken Biegebeanspruchungen eine PVC-Karte leicht bricht (Weißbruch), hat die relativ niedrige Biegeelastizität von PVC zur Folge, daß insbesondere Karten mit langer Laufzeit zu Deformationsrissen und Ermüdungsbruch neigen. Ein weiterer Nachteil ist die mangelnde Formstabilität bei der durchaus üblichen Aufbewahrung der Ausweiskarte in Geldbörsen, was über längere Zeit zu einer bleibenden Verformung der Karte führen kann. Eine bleibende Restwölbung der Karte kann jedoch insbesondere bei Automatenkarten zu Störungen führen, wenn z. B. die Daten auf dem Magnetstreifen bei zu starker Wölbung der Karte nicht mehr gelesen werden können.

Ein anderes Problem bei PVC-Karten ist die sogenannte Weichmacherwanderung, da bei der Aufbewahrung in Kunstledergeldbörsen oder Weich-PVC-Etuis die Weichmacher in die PVC-Schichten der Karte wandern, so daß die Karte leicht brüchig wird und die Kartenstabilität mit der Zeit abnimmt.

Zur Lösung des Weichmacherproblems bei Ausweiskarten wurde in der DE-PS 31 38 559 vorgeschlagen, chemisch resistente Sperrschichten aus PE (Polyäthylen), Papier oder PETP (Polyäthylenterephthalat) unter den äußeren PCV-Deckfolien anzuordnen, die eine Wanderung der Weichmacher in den PVC-Kartenkern verhindern. Damit kann sehr wirkungsvoll das Weichmacherproblem gelöst werden. Es sind aber besondere Maßnahmen zu treffen, um einen guten Kartenverbund herzustellen, da sich die Sperrschichtmaterialien, sofern sie aus PETP oder Papier bestehen, nicht ohne weiteres mit PVC verbinden.

Es sind zwar schon Ausweiskarten mit guter chemischer Resistenz und guter Formbeständigkeit vorgeschlagen worden, die aus PC (Polycarbonat), PE, PETP oder Kombinationen derartiger Kartenschichten bestehen, die Gefahr des Totalbruchs dieser Karten bei sehr starken Biegebeanspruchungen ist jedoch noch hoch. Außerdem sind derartige Ausweiskarten relativ "hart", d. h. sie sind zwar formstabil, aber die gegenüber PVC-Karten hohe Biegesteifigkeit ist für den täglichen Gebrauch ein unerwünschter Nachteil.

Aufgabe der Erfindung ist es daher, eine Ausweiskarte zu schaffen, die eine hohe Lebensdauer bei gleichbleibend guter Formstabilität auch bei extremen Umweltbedingungen aufweist und gleichzeitig hinreichend elastisch ist, um auch extremen Biegebelastungen zu widerstehen.

Diese Aufgabe wird durch die im Hauptanspruch angegebenen Merkmale gelöst.

Als hochtemperaturbeständiger Kunststoff wird vorzugsweise Polycarbonat (PC) eingesetzt, geeignet sind jedoch auch andere, dem Fachmann bekannte hochtemperaturbeständige Kunststoffe.

Als thermoplastisches Elastomer (TPE) findet vorzugsweise thermoplastisches Polyurethan (TPU) Verwendung, es können jedoch auch andere thermoplastische Elastomere eingesetzt werden.

Grundgedanke der Erfindung ist es, die hervorragenden Eigenschaften eines hochtemperaturstabilen Kunststoffes wie z. B. von Polycarbonat bezüglich Formbeständigkeit und Resistenz gegen äußere Umwelteinflüsse zu nutzen und gleichzeitig durch eine sehr elastische Komponente im Kartenverbund den Kartenaufbau so flexibel zu gestalten, daß einerseits die bei Biege-Wechselbelastungen auftretenden Scher- und Spannungskräfte aufgenommen werden und andererseits die dabei

auftretenden Verformungen wieder rückgestellt werden, so daß derartige Belastungen auch bei sehr starker Biegebelastung weder zum Kartenbruch noch zu einer bleibenden Verformung führen.

Zur Erzielung der erfindungsgemäßen Funktion ist es notwendig, daß die thermoplastischen Elastomerschichten eine Dicke aufweisen in der Größenordnung von 50–200 µm, vorzugsweise 100 µm. Die aus einem hochtemperaturstabilen Kunststoff bestehenden Schichten weisen im äußeren Bereich (Deckfolien) eine Dicke von 50–200 µm auf, vorzugsweise von 100 µm. Als Kartenkern finden bevorzugt Schichtdicken von etwa 100–500 µm Verwendung.

Eine bevorzugte Ausführungsform einer erfindungsgemäßen Ausweiskarte mit einem symmetrischen Kartenaufbau weist einen opaken und ggf. mit einem Druckbild versehenen Kartenkern aus PC auf, der beidseitig mit einer transparenten Schicht aus TPU und einer transparenten PC-Schicht als Deckfolie laminiert ist.

Eine derartige Ausweiskarte weist eine Reihe von Vorteilen gegenüber den bekannten Ausweiskarten auf, die sie für den Einsatz auch unter extremen Umweltbedingungen und für lange Lebensdauern prädestinieren.

Die Temperaturbeständigkeit einer derartigen Karte ist durch die Verwendung von PC wesentlich höher als bei PVC-Karten, sowohl bei hohen als auch bei tiefen Temperaturen. Die Oberfläche ist druck-, stoß- und kratzfest und chemisch sehr resistent. Die Formstabilität wird durch die hohen mechanischen Rückstellkräfte von PC gewährleistet. Durch die Verwendung von TPU als sehr elastischer Komponente im Kartenaufbau wird die Bruchgefahr auf ein Minimum reduziert. Eine Zerstörung der Karte ist im täglichen Gebrauch auch unter extremen Witterungsbedingungen und bei ständigen Biegebelastungen praktisch ausgeschlossen.

Gerade die hohe Temperaturbeständigkeit ist ein wichtiger Vorteil in Anwendungsgebieten, in denen die Funktion der Ausweiskarte innerhalb eines breiten Temperaturbereichs sicherzustellen ist. Eine derartige Anwendung findet sich beispielsweise beim Mobilfunk, da die Zugangsberechtigung z. B. bei Autotelefonen durch Chipkarten geprüft wird und die Kartenstabilität und die Funktionsfähigkeit auch bei Temperaturen von –30 bis +80°C uneingeschränkt garantiert werden muß.

Aus dem Verbund von PC und TPU resultiert auch eine sehr viel höhere mechanische Stabilität des Kartenverbunds bei dynamischen Beanspruchungen als bei PVC- oder reinen PC-Karten, da Spannungs- und Scherkräfte durch die TPU-Schicht aufgenommen werden.

Durch das Vorhandensein der sehr elastischen TPU-Schichten ergibt sich auch ein gutes Hochprägeverhalten der Karten, was bei reinen PC-Karten bisher immer ein Problem darstellte.

Ein weiterer Vorteil besteht darin, daß trotz der im Vergleich zu PVC höheren Erweichungstemperatur von PC herkömmliche Kaschiervorrichtungen benutzt werden können. Aufgrund der Heißsiegelklebereigenschaften von TPU ist es nämlich nicht notwendig, die PC-Schichten bis zur Erweichungstemperatur aufzuheizen, da durch die TPU-Schichten auch bei den für PVC üblichen Kaschiertemperaturen ein sehr guter Kartenverbund erzielt wird.

Wegen dieser Heißsiegelklebereigenschaften von TPU ist es sogar möglich, neben gleichartigen Schichtmaterialien für Deckfolie und Kartenkern auch unterschiedliche Materialien wie PC und PVC zu verwenden.

Damit läßt sich durch Anwendung der erfindungsge-

mäßen Lehre bei herkömmlichen PVC-Ausweiskarten deren Lebensdauer erheblich steigern.

So ist zum Beispiel eine Ausweiskarte mit einem Kartenkern aus PVC, einer darüberliegenden TPU-Schicht und einer PC-Deckfolie erheblich formstabiler als eine reine PVC-Karte. Obwohl die Lebensdauer einer derartigen Karte nicht ganz so hoch ist wie bei einer PC-TPU-Karte mit einem PC-Kern, sind wegen der geringeren Materialkosten von PVC die Herstellungskosten niedriger als bei PC-TPU-Karten. Je nach der gewünschten Lebensdauer, Preisrahmen und den Anforderungen an die Umweltstabilität lassen sich also Ausweiskarten herstellen, die ein optimales Kosten/Nutzen-Verhältnis aufweisen.

Weitere Vorteile und Ausführungsbeispiele werden anhand der nachstehend aufgeführten Figuren erläutert.

Fig. 1 Karte mit PC-Kern und PC/TPU-Deckschichten,

Fig. 2 Karte mit Kern aus PC-Schichten durch eine TPU-Schicht miteinander verbunden und PC/TPU-Deckschichten,

Fig. 3 Karte mit PVC-Kern und PC/TPU-Deckschichten,

Fig. 4 Karte mit PC/TPU-Kern und PVC-Deckschichten,

Fig. 5 Karte mit TPU-Kern und PVC-Deckschichten.

In Fig. 1 ist eine erste Ausführungsform einer erfindungsgemäßen Ausweiskarte dargestellt. Sie besteht aus einem opaken und ggf. mit einem Druckbild versehenen Kartenkern 3 aus Polycarbonat (PC) mit einer Dicke von 400 µm, beidseitig angeordneten transparenten TPU-Schichten 2 mit einer Dicke von 100 µm und transparenten Deckfolien 1 aus PC mit einer Dicke von 125 µm, wobei die Schichten 1 und 2 auch als Verbundfolien ausgeführt sein können. Als TPU-Schichten 2 sind beispielsweise Folien aus thermoplastischen Polyurethanen auf Polyester- oder Polyetherbasis geeignet.

Ein derartiges Kartenlaminat kann mit herkömmlichen, bei PVC-Karten gebräuchlichen Kaschiervorrichtungen hergestellt werden, wobei die Kaschier Temperatur im Bereich von 160 bis 210°C liegt. Vorteilhaft ist dabei insbesondere, daß die Kaschier Temperatur auch unterhalb der Erweichungstemperatur von PC liegen kann, da durch die TPU-Schicht aufgrund deren Heißsiegelklebereigenschaften ein sehr guter Kartenverbund erzielt wird und somit herkömmliche Druckfarben verwendet werden können.

Die äußeren PC-Deckfolien 1 stellen sicher, daß die Karte stoß-, druck-, kratzfest und chemisch sehr resistent ist. Zusammen mit dem PC-Kartenkern 3 wird die hohe Temperaturbeständigkeit und aufgrund der hohen mechanischen Rückstellkräfte von PC die notwendige Formstabilität garantiert, während die TPU-Schichten 2 der Karte eine sehr hohe Elastizität gegenüber Biege- Wechselbelastungen verleihen und somit die Bruchgefahr auch bei extremen Temperaturverhältnissen auf ein Minimum reduzieren.

Durch die Anzahl und die Dicke der TPU-Schichten und der PC-Schichten ist das elastische Verhalten bzw. die "Weichheit" oder "Härte" einer erfindungsgemäßen Ausweiskarte einflußbar.

In Fig. 2 ist ein gegenüber Fig. 1 flexiblerer Kartenaufbau dargestellt. Der in Fig. 1 dargestellte einschichtige PC-Kern 3 ist in diesem Ausführungsbeispiel durch zwei PC-Folien 4 ersetzt, die durch eine TPU-Schicht 5 verbunden sind, was der Ausweiskarte durch den höheren TPU-Anteil ein insgesamt elastischeres Verhalten verleiht.

Auch bei herkömmlichen PVC-Ausweiskarten läßt sich durch Anwendung der erfindungsgemäßen Lehre die Lebensdauer der Karte wesentlich steigern, wenn mindestens eine Schicht aus PC und TPU im Kartenaufbau vorhanden ist. In Fig. 3 ist eine Variante eines derartigen Kartenaufbaus dargestellt. Der Kartenkern 6 besteht in diesem Fall aus PVC, dessen Materialkosten geringer als die von PC sind. Die als transparente Deckfolien 1 ausgeführten dünnen PC-Schichten sind durch die TPU-Schichten 2 mit dem Kartenkern 6 zu einem sehr stabilen Laminat zusammenkaschiert. Die Formstabilität von PC in Verbindung mit der Elastizität von TPU erhöht die Lebensdauer der Karte ganz wesentlich, obwohl der Kartenkern aus PVC besteht. Der Vorteil eines derartigen Aufbaus liegt darin, daß mit relativ geringen Mehrkosten gegenüber einer reinen PVC-Karte eine wesentliche Erhöhung der Lebensdauer erzielt wird. Außerdem ist der Kartenkern 6 durch die PC-Deckfolien 1 vor dem Eindringen von Weichmachern geschützt.

Eine weitere Variante eines derartigen Mischaufbaus ist in Fig. 4 dargestellt. Der Kartenkern besteht wie in Fig. 2 aus zwei PC-Folien 4, die durch eine TPU-Schicht 5 miteinander verbunden sind. Die äußeren, mit dem Kartenkern durch TPU-Schichten 2 verbundenen dünnen Deckfolien 7 jedoch sind als PVC-Schichten ausgebildet, um auch Einlagerungen 8 in Form von Unterschriftstreifen, Magnetstreifen etc. in die Deckfolien bei herkömmlichen Kaschiertemperaturen zu ermöglichen. Trotzdem besitzt dieser Aufbau eine ähnliche Formstabilität und Elastizität wie der in Fig. 2 dargestellte Aufbau. Eine Zerstörung durch Weichmacherwanderung ist praktisch ausgeschlossen, da der Kartenaufbau durch die inneren Schichten 2, 4, 5 stabilisiert wird.

In Fig. 5 ist ein Kartenaufbau dargestellt, der besonders für dünnere Ausweiskarten geeignet ist, die nicht die Normen für die Dicke von Ausweiskarten erfüllen müssen. Die Kartenkernschicht 2 besteht in diesem Fall aus TPU und die Deckfolien 1 aus PC. Das Kartendruckbild kann in dieser Ausführungsform jedoch nicht auf der TPU-Schicht aufgedruckt werden, da es beim Kaschieren verlaufen würde. Als Träger für das Druckbild dienen dann die Deckfolien 1. Falls die TPU-Kernschicht opak geführt ist, wird sowohl das Druckbild für die Vorderseite als auch das für die Rückseite der Karte jeweils seitenverkehrt auf die entsprechenden Innenseiten der transparenten Deckfolien 1 aufgedruckt.

In einer anderen Ausführungsform sind die obere Deckfolie und die TPU-Schicht transparent und die untere Deckfolie ist opak. Der Teil des Druckbilds mit den schutzbedürftigen Daten wird auf die Innenseite der unteren opaken Deckfolie aufgedruckt, so daß die Informationen durch die obere transparente Deckfolie und die transparente TPU-Kernschicht hindurch sichtbar sind. Falls notwendig, können auch weitere, nicht schutzbedürftige Daten auf die Außenseite der unteren Deckfolie aufgedruckt werden. Vorteilhaft für die Kartenherstellung beim letzten Beispiel ist es, wenn die transparente obere Deckfolie und die transparente TPU-Kernschicht als Verbundfolie ausgeführt sind.

Zusammenfassend kann man sagen, daß sowohl durch vollständige PC-TPU-Karten als auch durch Einlagerung von PC-TPU-Schichten in bekannte Kartenaufbauten eine wesentliche Erhöhung der Lebensdauer erzielt wird, die durch die sich ergänzenden Eigenschaften der Formstabilität und Elastizität der hochtemperaturstabilen Kunststoffe und thermoplastischen Elastomere

erreicht wird.

Der Fachmann ist natürlich in der Auswahl der hochtemperaturstabilen Kunststoffe nicht auf PC und bei den thermoplastischen Elastomeren nicht auf TPU beschränkt, da ihm auf diesem Gebiet ein breites Spektrum von Materialien zur Verfügung steht, aus dem er je nach den Anforderungen die geeigneten aussuchen kann.

Als hochtemperaturstabile Kunststoffe stehen beispielsweise zur Verfügung Polyethersulfon (PES), Polyetheretherketon (PEEK), Polyphenylenoxid (PPO), Polyphenylsulfid (PPS), Polyethylenterephthalat (PET), Polybutylenterephthalat (PBT), Polyoxymethylen (POM), Polysulfon (PSU), Polyetherimid (PEI), Polyamid (PA).

Als geeignete thermoplastische Elastomere gibt es die Gruppe der thermoplastischen Polyurethane, die Gruppe der thermoplastischen Copolyester und die Gruppe der thermoplastischen Polyether-Block-Amide.

#### Patentansprüche

1. Mehrschichtige Ausweiskarte, bestehend aus einem ein- oder mehrschichtigen Kartenkern und zu beiden Seiten des Kartenkerns angeordneten Schichten unter Verwendung unterschiedlicher Kunststoffmaterialien, **dadurch gekennzeichnet**, daß im Kartenlaminat mindestens eine Kartenschicht aus einem hochtemperaturstabilen Kunststoff und eine Kartenschicht aus einem thermoplastischen Elastomer vorgesehen ist.
2. Ausweiskarte nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß die aus dem hochtemperaturstabilen Kunststoff bestehende Kartenschicht und die aus dem thermoplastischen Elastomer bestehende Kartenschicht unmittelbar benachbart sind.
3. Ausweiskarte nach Anspruch 2, **dadurch gekennzeichnet**, daß die aus dem hochtemperaturstabilen Kunststoff bestehende Kartenschicht und die aus dem thermoplastischen Elastomer bestehende Kartenschicht als Verbundfolie ausgeführt ist.
4. Ausweiskarte nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, **dadurch gekennzeichnet**, daß der Kartenkern (3) und die äußeren Deckfolien (1) aus einem hochtemperaturstabilen Kunststoff bestehen, wobei der Kartenkern (3) durch Schichten (2) aus einem thermoplastischen Elastomer mit den Deckfolien verbunden ist.
5. Ausweiskarte nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4, **dadurch gekennzeichnet**, daß der Kartenkern aus zwei Schichten (4) eines hochtemperaturstabilen Kunststoffs besteht, die durch eine Schicht (5) eines thermoplastischen Elastomers miteinander verbunden sind.
6. Ausweiskarte nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, **dadurch gekennzeichnet**, daß der Kartenkern (3) aus einem thermoplastischen Elastomer und die Deckfolien (1) aus einem hochtemperaturbeständigen Elastomer bestehen.
7. Ausweiskarte nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, **dadurch gekennzeichnet**, daß der Kartenkern (6) aus PVC und die Deckfolien (1) aus einem hochtemperaturstabilen Kunststoff bestehen, wobei der Kartenkern (6) durch Schichten (2) aus einem thermoplastischen Elastomer mit den Deckfolien verbunden ist.
8. Ausweiskarte nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, **dadurch gekennzeichnet**, daß die

äußeren Deckfolien (7) aus PVC bestehen, wobei der Kartenkern durch Schichten (2) aus einem thermoplastischen Elastomer mit den Deckfolien verbunden ist.

9. Ausweiskarte nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die aus dem hochtemperaturstabilen Kunststoffschichten in den äußeren Kartenbereichen eine Schichtdicke zwischen 50 und 200 µm, in den inneren Kartenbereichen eine Schichtdicke von 100 bis 500 µm aufweisen.

10. Ausweiskarte nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die aus dem thermoplastischen Elastomer bestehenden Kartenschichten eine Schichtdicke zwischen 50 und 200 µm, vorzugsweise 100 µm aufweisen.

11. Ausweiskarte nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der hochtemperaturbeständige Kunststoff aus Polycarbonat besteht.

12. Ausweiskarte nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das thermoplastische Elastomer ein thermoplastisches Polyurethan ist.

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

30

35

40

45

50

55

60

65



FIG. 1

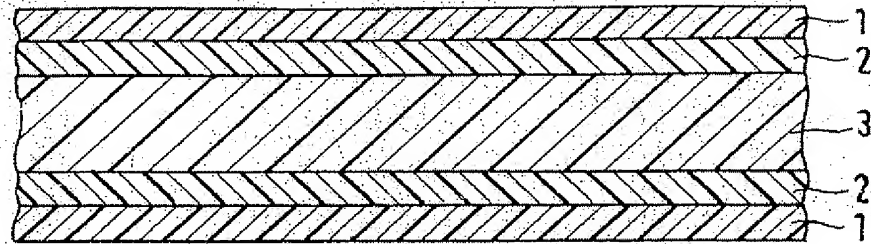


FIG. 2

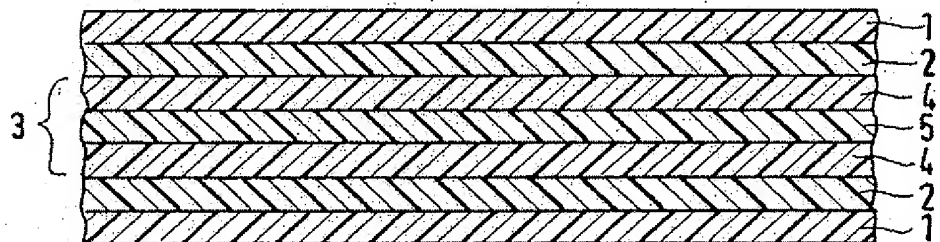


FIG. 3

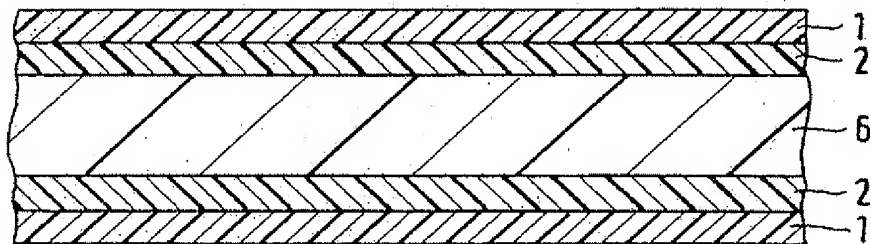


FIG. 4

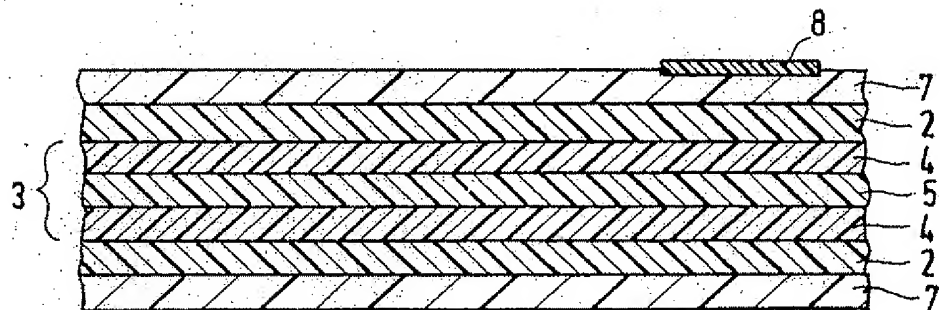


FIG. 5

